

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1914801

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Çelik Yapı Uygulamaları

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Kaynak edilebilirlik,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı.

Kapsamla ilgili özellikler, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir.

ADA AREL YAPI İNŞAAT TAAH. SAN. TİC. A.Ş.

Erenler Mah. 1193 Sk. B No:4/1 İç Kapı No:202 Erenler / Sakarya – Türkiye

tarafından

ADA AREL YAPI İNŞAAT TAAH. SAN. TİC. A.Ş.

Pirahmetler Mah. D100 Yan Yol Cad. No:57 Erenler / Sakarya – Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 1090-1: 2009+A1:2011

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 28.05.2019 tarihinde yayımlanmış, 24.07.2020 tarihinde yenilenmiş olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra yenilenmektedir. Bu belgenin geçerliliği 28.05.2021 tarihine kadardır.



Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ 2195-CPR-1914801

Ek 1 – Kaynak

Firma Unvanı: ADA AREL YAPI İNŞAAT TAAH. SAN. TİC. A.Ş.

Firma Üretim Adresi: Pirahmetler Mah. D100 Yan Yol Cad. No:57 Erenler / Sakarya – Türkiye

CE Markalama Metodu: EN 1090-1:2009+A1:2011 standardına göre ZA. 3.2

İlgili Standartlar:

EN 1090-1: 2009 + A1:2011

EN 1090-2: 2018

Uygulama Sınıfı:

EN 1090-2: 2018 standardına göre EXC 3

Kaynak Prosesleri (EN ISO 4063):

135

Ana Malzeme:

CEN ISO/TR 15608 standardına göre 1.2 malzeme grupları ve EN 1090-2: 2018 standardına göre Çizelge 2 ve Çizelge 3

Kaynak Koordinasyon Personeli:

Tezcan ODACI, doğum tarihi; 01/07/1982, IWE

Kaynak Koordinasyon Personeli Vekili:

Murat ŞİK

Doğrulama:

Kaynaklı imalatın yapımı ve denetimine yönelik tüm prosedürlerin mevcut olduğu teyit edilmiştir.



Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı